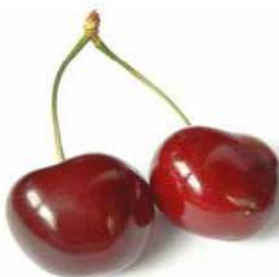


Gemüse und Obstsortieranlagen Für Kirschen und Kleinobst



Obst

Die Größensortieranlage ist für Früchte im Durchmesserbereich von 18mm bis 45mm konzipiert. Damit eignet sie sich einwandfrei zur Sortierung von Kirschen, Pflaumen, Mirabellen usw. Aber auch Kleingemüse wie zum Beispiel Kirschtomaten lassen sich verarbeiten.



Die Standardkonfiguration der Anlage setzt sich aus einem **Zuführ- und Sortierband**, der **Größensortiereinheit** sowie einem abschließenden **Verpackungstisch** zusammen. Das System ist modular aufgebaut und lässt sich daher schnell und preiswert für nahezu jede Anforderung individuell konfigurieren, wie zum Beispiel weitere Zuführeinheiten, Stieltrennung bei Zwilling- bzw. Doppelkirschen und vieles mehr.

- Zum Patent angemeldet -

- International ausgezeichnet: SIVAL 2006 / SITEVI 2001 / AS Trophy 2008 –



Calibreuses Fachaux

15, av. de la république – 18110 St Martin d'Auxigny – FRANCE

Tel : + 33 (0) 2 48 64 50 26

Email : contact@cal-fachaux.com

Fax : + 33 (0) 2 48 64 12 85

Web : www.cal-fachaux.com



HARTER Landtechnik GmbH
OBSTERNTEGERÄTE
FAHRZEUGBAU

Vertrieb Deutschland

Tel. 07841-21236

www.har-ter-technik.de

info@har-ter-technik.de

Sortierprinzip

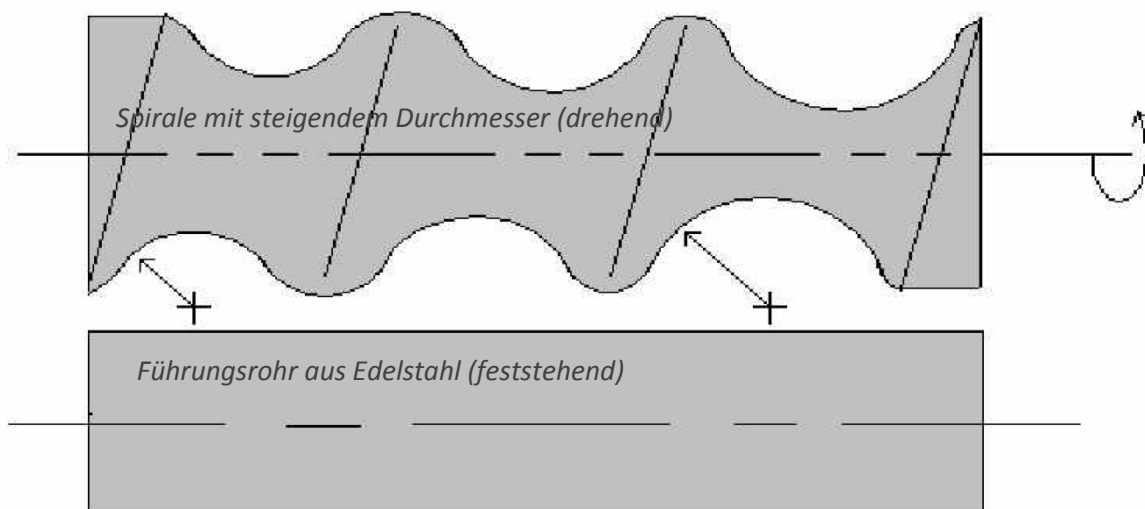


10-Reihen Sortieranlage



Die Spiralschrauben sorgen für eine gleichmäßige Ausrichtung der Frucht

Der Fruchttransport erfolgt äußerst schonend über Spiralschraubenförderer. Dabei wird die Frucht gleichzeitig gedreht und angehoben.



Funktionsprinzip der Größensortierung

Der Spiraldurchmesser steigt dabei linear an. Zusammen mit einem gegenüberliegenden Führungrohr wird so eine Größensortierung erreicht: Unterschreitet jetzt der jeweilige Frucht Durchmesser den aktuellen Abstand Spirale/Führungrohr wird die Frucht über eine schiefe Ebene ausgesondert und dem gewünschten Größenbereich der Verpackungszone zugeführt.



Calibreuses Fachaux

15, av. de la république – 18110 St Martin d'Auxigny – FRANCE

Tel : + 33 (0) 2 48 64 50 26

Email : contact@cal-fachaux.com

Fax : + 33 (0) 2 48 64 12 85

Web : www.cal-fachaux.com



Vertrieb Deutschland

Tel. 07841-21236

www.harter-technik.de

info@harter-technik.de

Die **Sortiergenauigkeit** hängt im Wesentlichen von der Form der zu sortierenden Fruchtsorte und Streuungen der Früchte innerhalb der Ernte ab.

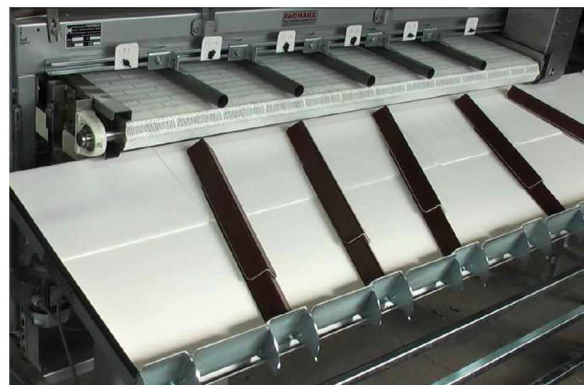
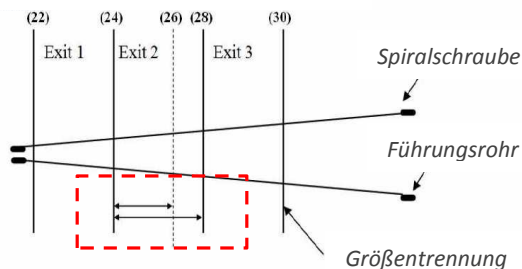
Ausführliche Vergleichstests (durchgeführt durch das französische Forschungsinstitut www.domainelatapy.com) haben gezeigt, dass die Sortieranlagen der Marke CALIBREUSES FACHAUX die besten Ergebnisse erreichen. Dabei wurden insgesamt vier am Markt erhältliche Maschinen miteinander verglichen und verschiedene Tests mit drei bzw. vier verschiedenen Kirschsornten durchgeführt. Die Testergebnisse finden Sie auf unserer Homepage oder wir senden Ihnen diese auf Nachfrage auch gerne zu.

Größeneinstellung und Sortiergeschwindigkeit

Es gibt **5** einstellbare **Größenbereiche**.

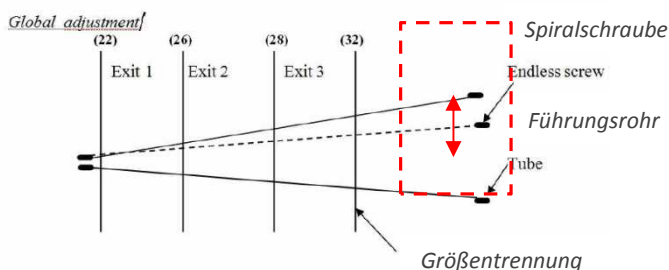
Die Austrittsbereiche nach der Sortierung werden über eine Millimeter-Skalierung (vgl. Bild unten) eingestellt.

Größeneinstellung nach Sortierung



Der Abstand zwischen Spiralschraube und Führungsrohr ist variabel einstellbar. Damit lässt sich die Anlage global an die gewünschte Fruchtsorte schnell und einfach anpassen.

Globale Größeneinstellung



Über einen Frequenzumrichter oder auch mechanischen Variator lässt sich die **Sortiergeschwindigkeit** individuell und passend zur jeweiligen Sortieraufgabe einstellen.



Calibreuses Fachaux

15, av. de la république – 18110 St Martin d'Auxigny – FRANCE

Tel : + 33 (0) 2 48 64 50 26

Email : contact@cal-fachaux.com

Fax : + 33 (0) 2 48 64 12 85

Web : www.cal-fachaux.com



Vertrieb Deutschland

Tel. 07841-21236

www.harther-technik.de

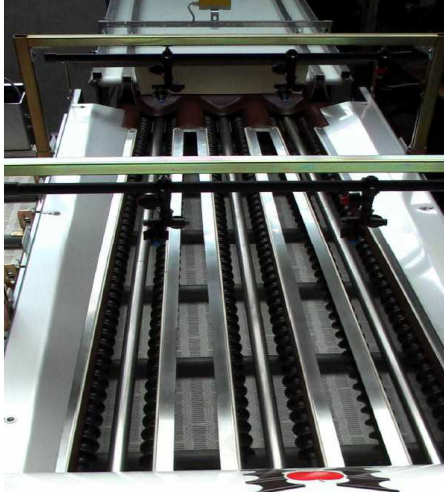
info@harther-technik.de

Durchsatzleistung

Das Durchsatzvermögen hängt von folgenden Faktoren ab:

- Anzahl der Sortierlinien (4,6,8 oder 10-Reihen verfügbar).
- Der Qualität der Beschickung (möglichst gleichmäßig).
- Stieltrennung bei Doppelfrüchten (manuelle oder hydraulische Trennung → Seite 6).
- Der Fruchtart (große/klein usw.).

Für Kirschen können pro Reihe bis zu 100kg Sortierleistung in der Stunde erreicht werden, d.h. mit einer 10-Reihen-Anlage sind Durchsätze bis zu 1to/Stunde darstellbar!



6-Reihen Sortieranlage



10-Reihen Sortieranlage

Fruchtaustritt (nach Sortierung)

Je nach Wunsch des Kunden gibt es zwei Lösungen für die Weiterverarbeitung der Frucht nach dem eigentlichen Sortiervorgang:

- Feststehende schiefe Ebene (Bild links)
- Transportband (Bild rechts)



Austritt auf feste schiefe Ebene



Transportband zum schnellen Abtransport bei großen Durchsätzen



Calibreuses Fachaux

15, av. de la république – 18110 St Martin d'Auxigny – FRANCE

Tel : + 33 (0) 2 48 64 50 26

Email : contact@cal-fachaux.com

Fax : + 33 (0) 2 48 64 12 85

Web : www.cal-fachaux.com



HARTER Landtechnik GmbH
OBSTERTEGERÄTE
FAHRZEUGBAU

Vertrieb Deutschland

Tel. 07841-21236

www.harter-technik.de

info@harter-technik.de

Grundkonstruktion

Ausführung in Stahl oder rostfreiem Edelstahl (Aufpreis).

Wasserschmierung

Zur Minimierung der Fruchtreibung in der Anlage ist eine Wasserschmierung unerlässlich. Diese wird über ein Sprühsystem eingebracht.

Das Sprühsystem kann mit einer Zeitsteuerung (ein/aus), variablen Düsen sowie Filter und Abschaltventil ausgerüstet werden.



Wasser-Sprühsystem über Größensortierer

Sonderzubehör

Das Basissystem besteht aus dem Größensortierer und einem Zuführ- bzw. Sortierband.

Aufgrund seiner modularen Grundkonstruktion lässt sich das System nahezu beliebig nach Kundenwunsch erweitern. Es stehen Stieltrenner, Beschickungssysteme, Transportbänder und vieles mehr zur Verfügung. **Zusammen mit dem Kunden finden wir die optimale Lösung.**



Bild oben & unten: 4-Reihen-Basisanlage



Bild oben & unten: 10-Reihen in Vollausrüstung



Stieltrennung bei Zwillingenfrüchten (optional)



Calibreuses Fachaux

15, av. de la république – 18110 St Martin d'Auxigny – FRANCE

Tel : + 33 (0) 2 48 64 50 26

Email : contact@cal-fachaux.com

Fax : + 33 (0) 2 48 64 12 85

Web : www.cal-fachaux.com



HARTER Landtechnik GmbH
OBSTERTEGERÄTE
FAHRZEUGBAU

Vertrieb Deutschland

Tel. 07841-21236

www.har-ter-technik.de

info@har-ter-technik.de

Patentierter Stieltrennung für Zwilling- bzw. Doppelfrüchten auf hydraulischer Basis: Fruchtschonend und effizient. Durch Ausnutzung der Zentrifugalkraft werden [z.B.] die Kirschen an ihrer natürlichen Bruchstelle absolut schonend getrennt. Damit wird ein längere Haltbarkeit und auch ein schöneres Fruchtbild als mit bisherigen Methoden erreicht.

Ausführung in Stahl oder Edelstahl (Aufpreis).



Hydraulische Stiltrennung

Wasserbad Zuführung (optional)

Mit Kunststoff-Förderband als Zuführeinrichtung zur Größensortierung.

Zum schnellen und schonenden Entleeren großer Fruchtmengen in das Wasserbad und anschließendem einfachen Zuführen in die Größensortierung.



Wasserbad Zuführung

Transportbänder / Rundtische / Plattformen (optional)



Calibreuses Fachaux

15, av. de la république – 18110 St Martin d'Auxigny – FRANCE

Tel : + 33 (0) 2 48 64 50 26

Email : contact@cal-fachaux.com

Fax : + 33 (0) 2 48 64 12 85

Web : www.cal-fachaux.com



HARTER Landtechnik GmbH
OBSTERTEGERÄTE
FAHRZEUGBAU

Vertrieb Deutschland

Tel. 07841-21236

www.harter-technik.de

info@harter-technik.de